

# INFRARED COLOR SORTER

RCI | CVI 多用途红外色选机

分选案例



燕麦良品 燕麦次品 燕麦选带壳 燕麦片良品 燕麦片次品



南瓜子仁良品 南瓜子仁次品 南瓜子仁选壳 选塑料



葵花籽良品 虫洞 苍耳子 羊粪球



葡萄干选绿 葡萄干选黄 葡萄干选黑 葡萄干带杆

可剔除恶杂



石子 碎玻璃 烟头 陶瓷碎片



橡胶塑料 金属 碎砖土块 昆虫



安徽中科光电色选机械有限公司  
 地址/中国 合肥高新技术产业开发区 柏堰科技园玉兰大道43号  
 销售服务热线/ 4008 378 889 0551-6384 6866  
 传真/ 0551-6639 6866  
 国内售后服务电话/ 4001 139 365  
 邮编/ 231202 电邮/ sales@cn-amd.com  
 网址/ www.cn-amd.com  
 AMD 安美达 是安徽中科光电色选机械有限公司系列品牌商标。

Anhui Zhongke Optic-electronic Color Sorter Machinery Co., Ltd.  
 Address/ No. 43, Yulan Avenue, Baiyan Science and Technology Park, Hefei High-tech Industrial Development Zone, China  
 Sales Hotline/ 4008 378 889 0551-6384 6866  
 Fax/ 0551-6639 6866  
 Domestic After-sales Services Hotline/ 4001 139 365  
 Post Code/ 231202 E-mail/ sales@cn-amd.com  
 URL/ www.cn-amd.com  
 AMD 安美达 are trademarks of Anhui Zhongke Optic-electronic Color Sorter Machinery Co., Ltd.



中科光电官方微信公众号

# INFRARED COLOR SORTER

RCI | CVI 多用途红外色选机



缤纷世界  
智见不凡



RCI

RCI红外色选机

多年市场锤炼，不断探索缤纷世界；初心所在、智见不凡。

智芯

智能芯片搭载AI智能算法，采用高清超彩CCD传感器和超广角低畸变镜头。

智形

经典机械结构造型，历经市场考验；自行界定物料形状、大小、面积，匹配最优分选方案。

智能

一键智能，智能识别、采集、分析物料，自主运算，实时检测，智能光控。

产品参数

产品型号	产量 (T/h)	带出比 (坏:好)	选净率 (%)	电源压力 (V/Hz)	功率 (Kw)	重量 (Kg)	外型尺寸 (mm)
RCI1-64X	0.5-2	20:1	≥99%	220/50	1.3	285	977x1550x1320
RCI2-64X	1-2.5	20:1	≥99%	220/50	2.2	680	1240x1710x1320
RCI3-64X	1.5-3	20:1	≥99%	220/50	2.45	880	1555x1710x1320
RCI4-64X	2-4	20:1	≥99%	220/50	3.1	1060	1870x1710x1320
RCI5-64X	2.5-5	20:1	≥99%	220/50	4	1240	2185x1710x1320
RCI6-64X	3-6	20:1	≥99%	220/50	4.4	1420	2500x1710x1320
RCI7-64X	3.5-7	20:1	≥99%	220/50	5.3	1600	2815x1710x1320
RCI8-64X	4-8	20:1	≥99%	220/50	5.9	1780	3130x1710x1320
RCI10-64X	5-10	20:1	≥99%	220/50	7.2	2140	3760x1710x1320
RCI12-64X	6-12	20:1	≥99%	220/50	9.9	2500	4390x1710x1320

核心技术



中科大数据

打造开放式海量数据库，存储无限量集成广泛物料选别解决方案平台，实现一机多选、一机多用，单机可以同时完成二选、三选、四选，降低带出比，单机可适用大米、杂粮、经济作物等广泛用途，最大限度的为客户创造产品应用价值，共享大数据时代的便利和商业价值。



云端物联系统

中科云服务技术平台，可实时远程控制、操作与维护、软件升级、光源、电气、机械及校对问题的诊断与解决、产品在线运行监测、数据采集、在线指导，提供实时、无障碍、贴心的全程主动在线跟踪服务。



智动磁控高频电磁阀

自主开发的色选机智动磁控高频电磁阀，领先的智动杠杆柔性回位技术替代传统气压回位功能，气流无内漏、外渗；独创的超导磁运用和启动控制、限流技术，比行业内普通电磁阀节约功耗约70%，节约耗气量约20%；应用新型高抗磨材料确保终身匹配设备使用，创造最佳产出效益。



一键智能操作系统

自由选择、自行界定物料的颜色、形状、大小、瑕疵的面积，确定剔除物，一键智能自控技术，自动判断并精准匹配最优分选方案、按选别法则自主运算、智能识别、智能分选。



可视化智能图像采集系统

采用高清超彩 CCD 传感器和超广角低畸变镜头，可视化动态图像拍照采集系统，可实时屏显物料捕捉图像，实现在线动态信息采集、选别品质检测、数据智能分析，可自由甄选并存储最优选别方案。



自主原计算和超脑智能识别

强大的自主原计算处理技术和多维度多空间大规模运算，融合超脑智能识别，运用图像识别机器学习算法，矫正并改善图像采集过程中存在光学误差造成的失真、畸变，实现色选自适应运算，满足高精分选要求。



光源智控调光系统

先进的数码无极自动调光技术，可根据物料选别要求和环境的变化自动匹配最佳亮度，充分保证色选效果。



智能风帘除尘系统

通过智能风帘系统，产生高速气流将前玻璃灰尘、轻飘物等快速实时清除，保证分辨率和色选精度，大大提升机器工作效率。

CVI出道  
耀世来袭



CVI

CVI红外色选机

2020全“芯”推出，精深打造，结构优化，产量提升，多维运算，高端尊享。

从,芯生

全新智能芯片搭载AI深度算法，在色选+形选+智选的基础上，多维度自主学习，满足更多物料识别分选

为,有品

品味，源于品质，精深打造，多重验证，产量提升10%，效果提升15%，精益求精，用精品得精品

出,其艺

尊崇匠心传承，追求极致技艺，独创光路、清灰设计，极大提高对物料灰尘抗干扰能力

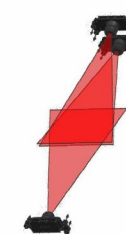
道,智远

智能拓展兼容性设计，可选配红外三视镜，兼容四视镜拓展算法，潜力无限，未来可期

产品参数

产品型号	产量 (T/h)	带出比 (坏:好)	选净率 (%)	电源压力 (V/Hz)	功率 (Kw)	重量 (Kg)	外型尺寸 (mm)
CVI 3	2-3.5	>30: 1	≥99.9%	220/50	2.2	900	1885x1742x1877
CVI 4	2.5-4.5	>30: 1	≥99.9%	220/50	3	1080	2223x1742x1877
CVI 5	3-5.5	>30: 1	≥99.9%	220/50	3.7	1260	2561x1742x1877
CVI 6	3.5-6.5	>30: 1	≥99.9%	220/50	4.4	1440	2899x1742x1877
CVI 7	4-7.5	>30: 1	≥99.9%	220/50	5.2	1620	3237x1742x1877
CVI 8	4.5-8.5	>30: 1	≥99.9%	220/50	6	1800	3537x1742x1877
CVI 10	5.5-11	>30: 1	≥99.9%	220/50	7.25	2160	4261x1742x1877
CVI 12	7-13	>30: 1	≥99.9%	220/50	8.6	2520	4599x1742x1877

I 红外三视镜



在卓越的双视镜分选配置基础上新增一组红外镜头，对物料中的虫洞、霉点、外壳、杆等具有更高的选别精度；同时有效剔除物料中混入的异物及恶性杂质。