



CEREALS COLOR SORTER

杂粮类色选机





COLOR SORTER
WE
ARE
EVERY
WHERE

色选,我们无处不在

安徽中科光电色选机械有限公司是一家专业从事智能分选设备
研发、制造、销售的高新技术企业和主板上市公司

历经**18**年发展,

已成为拥有员工数**600**余名

100多名研发人员 **100**多项发明专利 **100**多个产品系列

全球**20000**多名客户

全球**30000**多台机器分布

2018年销售收入逾**5**亿

市场占有率位列**3**甲

2015年与合锻智能重组上市 股票代码 **603011**

RC 多用途杂粮色选机

MULTIPURPOSE GRAINS COLOR SORTER



缤纷世界
智见不凡

核心云技术 CORE CLOUD

中科大数据

打造开放式海量数据库，存储无限量集成广泛物料选别解决方案平台，实现一机多选、一机多用，单机可以同时完成二选、三选、四选，降低带出比，单机可适用大米、杂粮、经济作物等广泛用途，最大限度的为客户创造产品应用价值，共享大数据时代的便利和商业价值。

云端物联系统

中科云服务技术平台，可实时远程控制、操作与维护、软件升级、光源、电气、机械及校对问题的诊断与解决、产品在线运行监测、数据采集、在线指导，提供实时、无障碍、贴心的全程主动在线跟踪服务。

智能磁控高频电磁阀

自主开发的色选机智能磁控高频电磁阀，领先的智能杠杆柔性回位技术替代传统气压回位功能，气流无内漏、外渗；独创的超导磁运用和启动控制、限流技术，比行业内普通电磁阀节约功耗约70%，节约耗电量约20%；应用新型高耐磨材料确保终身匹配设备使用，创造最佳产出效益。

一键智能操作系统

自由选择、自行界定物料的颜色、形状、大小、瑕疵的面积，确定剔除物，一键智能自控技术，自动判断并精准匹配最优分选方案、按选别法则自主运算、智能识别、智能分选。

可视化智能图像采集系统

采用高清超彩 CCD 传感器和超广角低畸变镜头，可视化动态图像拍照采集系统，可实时屏显物料捕捉图像，实现在线动态信息采集、选别品质检测、数据智能分析，可自由甄选并存储最优选别方案。

自主原计算和超脑智能识别

强大的自主原计算处理技术和多维度多空间大规模运算，融合超脑智能识别，运用图像识别机器学习算法，矫正并改善图像采集过程中存在光学误差造成的失真、畸变，实现色选自适应运算，满足高精分选要求。

光源智控调光系统

先进的数码无极自动调光技术，可根据物料选别要求和环境的变化自动匹配最佳亮度，充分保证色选效果。

智能风帘除尘系统

通过智能风帘系统，产生高速气流将前玻璃灰尘、轻飘物等快速实时清除，保证分辨率和色选精度，大大提升机器工作效率。

色选案例

EXAMPLES OF SORTING



产品参数

TECHNOLOGY PARAMETERS

备注：
本参数均以小麦为例（含杂为3%），
具体指标因物料和含杂量不同而有变化；
产品若有更新恕不另行通知，
以机械实际为准。

产品型号	农机编号	产量 (T/h)	带出比 (坏:好)	选净率 (%)	电源压力 (v/Hz)	功率 (Kw)	重量 (Kg)	外型尺寸 (mm)
RC1-64X	6SXZ-64A	0.5-3	>10:1	≥99.9%	220/50	0.3-0.5KW	240	974.2*1550.9*1399
RC2-64X	6SXZ-128A	1-6	>10:1	≥99.9%	220/50	0.4-0.65KW	500	1239*1705.3*1827.9
RC3-64X	6SXZ-192A	1.5-9	>10:1	≥99.99%	220/50	0.7~1.1KW	800	1554*1707*1827.9
RC4-64X	6SXZ-256A	2-12	>10:1	≥99.99%	220/50	0.7~1.1KW	1000	1869*1707*1827.9
RC5-64X	6SXZ-320A	2.5-15	>10:1	≥99.99%	220/50	0.7~1.1KW	1100	2184*1707*1827.9
RC6-64X	6SXZ-384A	3-18	>10:1	≥99.99%	220/50	1.1~1.9KW	1350	2499.2*1707*1827.9
RC7-64X	6SXZ-448A	3.5-21	>10:1	≥99.99%	220/50	1.1~1.9KW	1350	2814.2*1706.7*1839.9
RC8-64X	6SXZ-512A	2.5-15	>10:1	≥99.99%	220/50	1.3~2.2KW	1500	3129*1709.9*1827.9
RC10-64X	6SXZ-640A	5-30	>10:1	≥99.99%	220/50	1.4~2.3KW	1750	3759.2*1709.9*1827.9
RC12-64X	6SXZ-768B	4-25	>10:1	≥99.99%	220/50	1.4-2.3KW	1900	4389.2*1709.9*1827.9

Z系列 花生专用色选机

PEANUT SPECIFIC COLOR SORTER

Z 芯科技
出类拔萃

核心云技术 CORE CLOUD

- 光源智控调光系统
数码无极调光，根据物料变化自动匹配最佳亮度
- 智能风帘系统
高速气流将玻璃灰尘，轻飘物快速清除
- 高清图像采集系统
高清图像，微米级别识别精度
非线性自动校正保真
- 深度学习2.0
花生果裂纹定制识别算法
识别效果业内领先
- 软着陆设计
超大风量，立体环吸，采用软着陆及缓冲装置，深度减少花生米破碎率



色选案例 EXAMPLES OF SORTING



花生良品 花生果选黄 花生果选霉 花生果独头 花生果选裂缝 花生果选破口



花生米良品 花生米选冻籽 花生米选芽头 花生米次品 花生米选破皮 花生米选半粒

产品参数 TECHNOLOGY PARAMETERS

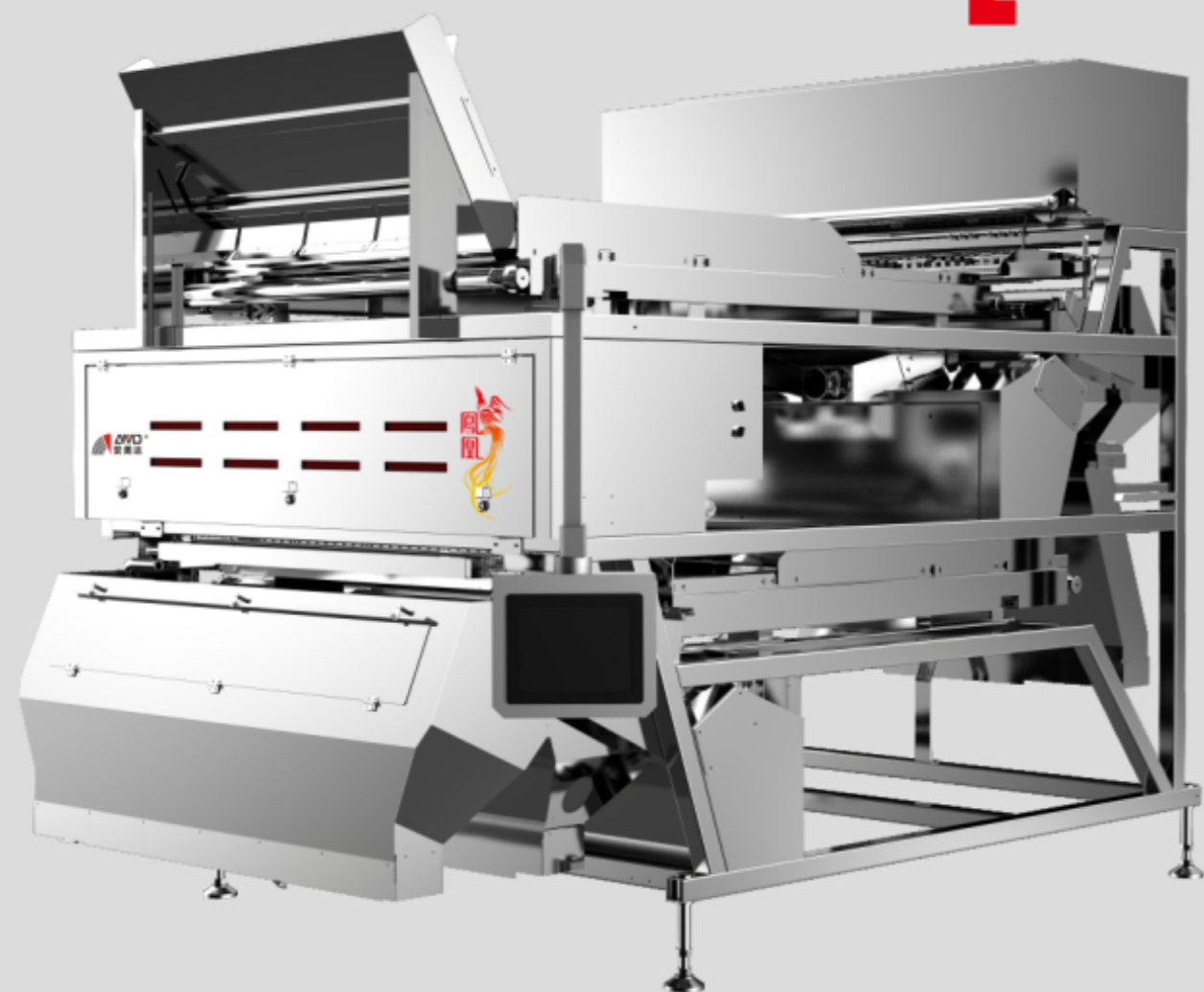
备注：
以上参数是根据花生米、花生果单组通道产量在1.5-2T/h情况下的色选结果，产量将根据原料含杂率不同而有所不同。

产品型号	农机编号	产量 (T/h)	带出比 (坏:好)	选净率 (%)	电源压力 (V/Hz)	功率 (KW)	重量 (Kg)	外型尺寸 (mm)
Z4-64X	6SXZ-256A	6-8	>20:1	>99%	220/50	0.7~1.1KW	1000	1869X1707X1827
Z5-64X	6SXZ-320A	8-10	>20:1	>99%	220/50	0.7~1.1KW	1100	2184X1707X1827
Z7-64X	6SXZ-448A	12-14	>20:1	>99%	220/50	1.1~1.9KW	1350	2814X1706X1839
Z8-64X	6SXZ-512A	14-16	>20:1	>99%	220/50	1.3~1.2KW	1500	3129X1709X1827
Z10-64X	6SXZ-640A	18-20	>20:1	>99%	220/50	1.4~2.3KW	1750	3759X1709X1827



履带式杂粮色选机
TRACKED
SPECIFIC COLOR SORTER

带眼识物
“履履”夺魁



3大亮点

01
多种选别方案
满足多种物料需求
Multiple selection schemes
Meet a variety of material needs

02
全新外观设计
整机304不锈钢防水
New design
304 stainless steel waterproof

03
软着陆设计
呵护每一颗物料
Machine 304 stainless steel
Soft landing design
Take care of every seed

色选案例

EXAMPLES OF SORTING



产品参数

TECHNOLOGY PARAMETERS

备注：
本参数以含杂<5%籽仁物料实验为例，
具体指标因物料和含杂量不同而有变化；
产品若有更新恕不另行通知，以机械实际为准。

产品型号	通道数(个)	产量 (T/h)	带出比(年:好)	选净率(%)	电源压力 (v/hz)	功率 (Kw)	重量 (Kg)	外型尺寸(mm)
BS300CJ-FX-C	单层	0.3-0.8	>8: 1	≥99%	220/50	2.9	300	3407×1026×1650
BS600CJ-FX-C	单层	0.5~1.5	>8: 1	≥99%	220/50	3.4	600	3407×1327×1650
BS600CJ-2FX-C	双层	0.5~1.5	>50: 1	≥99%	220/50	5.8	1185	3407×1327×2421
BS1200CJ-FX-C	单层	1~3	>8: 1	≥99%	220/50	4.45	1200	3407×1928×1650
BS1200CJ-2FX-C	双层	1~3	>50: 1	≥99%	220/50	8.1	2370	3440×1928×2421
BS1800CJ-FX-C	单层	2-4	>8: 1	≥99%	220/50	5.4	1800	3419×2530×1650
BS1800CJ-2FX-C	双层	2~4	>50: 1	≥99%	220/50	9.2	3555	3419×2530×2421

FC 轻飘物专用色选机

FLUTTER DEDICATED COLOR SORTER

轻重有度
取舍有道

核心云技术 CORE CLOUD

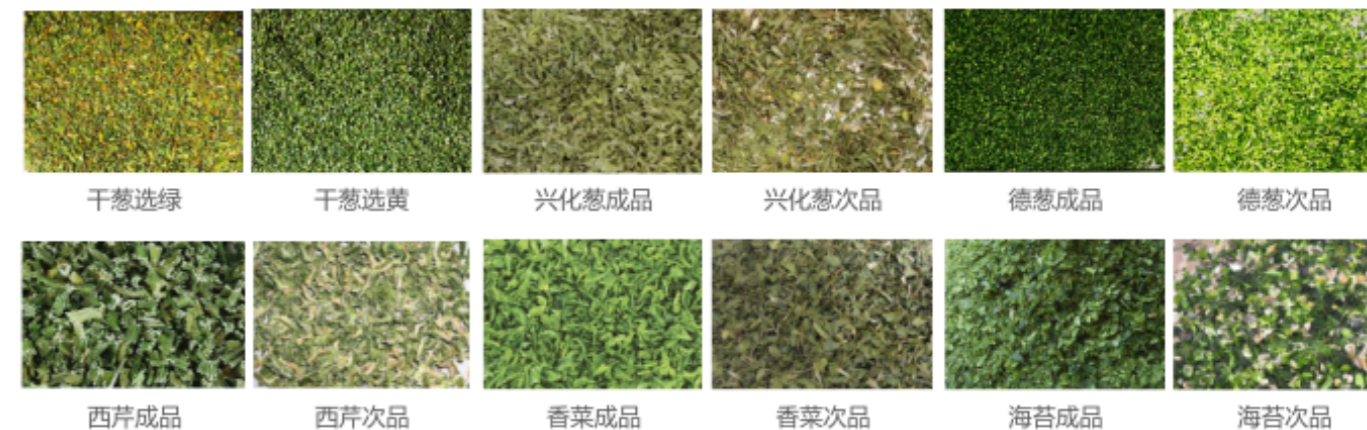
- 云互联功能，机器自带无线路由器，可手机或PAD远程操控
- 自主云计算，处理速度快、分辨率高、选净率高
- 可视化动态图像拍照采集系统，实时屏显物料捕捉图像
- 超低带出——业内首创玻璃滑槽设计，使物料观察点到吹嘴距离极短
- 超强异物识别能力，超高清工业相机，可识别颜色浅、直径小于1mm的扎丝



色选案例

EXAMPLES OF SORTING

FLUTTER SORTING



干葱选绿 干葱选黄 兴化葱成品 兴化葱次品 德葱成品 德葱次品
西芹成品 西芹次品 香菜成品 香菜次品 海苔成品 海苔次品

产品参数

TECHNOLOGY PARAMETERS

产品型号	产量 (kg/h)	带出比 (坏:好)	选净率 (%)	电源压力 (v/Hz)	功率 (Kw)	重量 (Kg)	外型尺寸 (mm)
FC 480	300-500	2:1	95%	220/50	4.2	1526	3736x1403x1468
FC 240-2	150-350	8:1	98%	220/50	3.7	1638	3040x2067x3132

X射线 异物检测机

X-RAY FOREIGN MATTER DETECTOR

核心云技术 CORE CLOUD

— 高速算法精准分选

进口高清线阵列传感器+高速图像采集系统带来异常敏锐的识别，让异物无所遁形。

— 喷阀系统高精度低损耗

独创64路自喷氏吹嘴和阀门驱动模式，响应快，剔除精度高，带来更大产量的同时，大幅降低损耗。

— X射线超脑识别

独创软硬件完美协同设计，超脑识别保证设备清晰，敏锐抓取物料原始信号特征，为客户提供最具经济价值的分选方案。

— 自动化智能参数优化

参数自动设置和调节功能让操作更加智能。

— 一体化设计维护简便

一体化检测主机和喷阀剔除装置设计，使安装维护更加便捷。

— 高标准防辐射加固

采用特殊防辐射材质和结构，保证辐射为天然本体水平，更加安全可靠。

最强
异物捕手

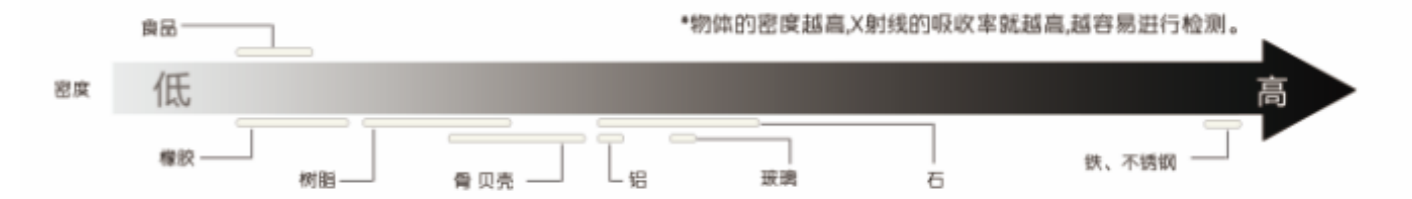
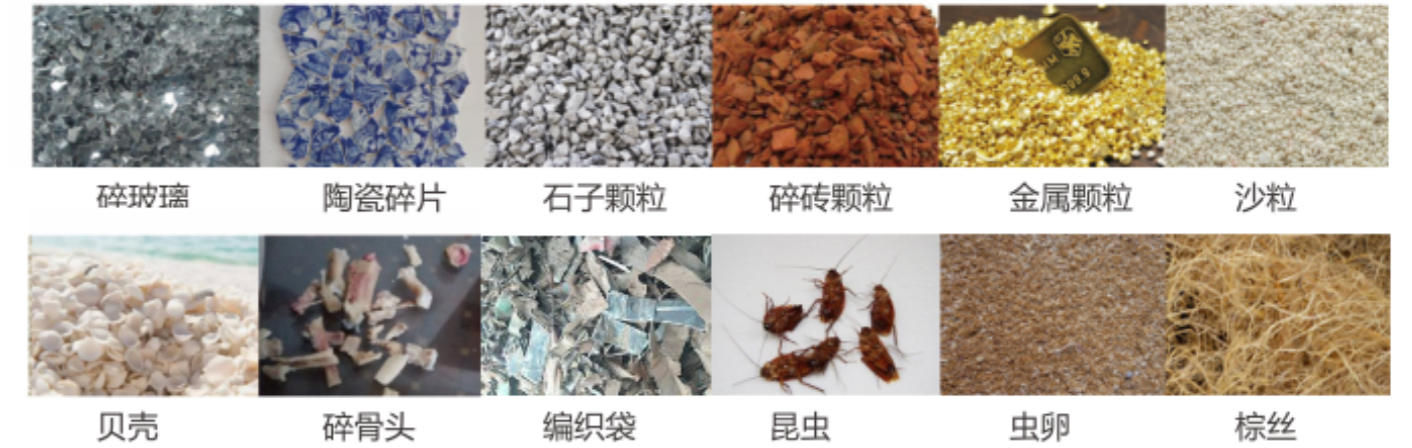


色选案例

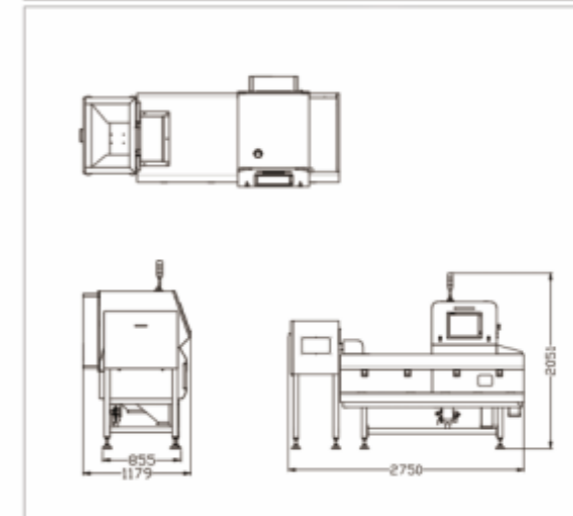
EXAMPLES OF SORTING

备注：

适用于籽仁，坚果，谷类，豆类，粮食，脱水蔬菜等散装物料的检测，可识别和剔除产品中混入的玻璃，金属，石子，钙化骨头等恶性杂质，为进一步提升食品企业的产品质量保驾护航。



FX4805-BS-B 结构图



产品参数

TECHNOLOGY PARAMETERS

型号	FX4805-BS-B
标准装置尺寸	2750*1179*2051mm
X射线输出	210W (max) 80KV/5.0mA
传送带速度	10-100m/min,可调
皮带宽度	480mm
整机功率	<2kW
电源	单相AC 200-240V(50/60HZ)
人机界面	17寸液晶触摸屏
X射线泄漏量	<0.5μSv/h
防护等级	传动部分IP54，其他IP53
使用环境	环境温度0-40℃,相对湿度30-85%，但不结露（无冰霜、雨夹）
最佳检测精度	不锈钢丝Φ0.3mm，不锈钢丝Φ0.2*2mm
机体材质	不锈钢304 (SUS304)
辐射许可证号	皖环辐证(A0379)

I 系列 红外色选机 INFRARED COLOR SORTER

核心技术 CORE

- 超亮全光谱光源，全面提升暗色物料色选精度大大提高。
- 多光谱相机，实时动态检测多波段分选。
- 可视化功能将色选效果清晰预演。
- 自动图像校准算法，抗干扰强。
- 多光谱融合技术，将可见光与红外光合理搭配，完美实现核桃、巴旦木、杏仁等物料的仁壳分离。

【 红外光谱
仁壳分离 】



色选案例

EXAMPLES OF SORTING



产品参数

TECHNOLOGY PARAMETERS

产品型号	通道数(个)	产量 (T/h)	带出比(坏:好)	选净率(%)	重量 (Kg)	功率 (kw)	外型尺寸(mm)
I1	64	0.5-1.5	> 15:1	99%	320	0.2-0.5	924x1707x1827
I3	192	1.5-3	> 20:1	99%	500	0.4-0.65	1554x1707x1827
I5	320	2.5-4	> 20:1	99%	1000	0.7-1.1	2184x1707x1827

CV 多功能杂粮色选机

MULTIPURPOSE GRAINS COLOR SORTER

核心技术 CORE

- 全新光路设计
光源与分选箱独立设置，降低灰尘对物料分选干扰。
- 增加滑槽宽度，提高整机产量。
- 独特底部抽风除尘系统
除尘效果好，在灰尘较大环境下运行稳定。
- 兼容红外拓展模块
可选配红外实现无壳南瓜籽及葡萄干选石子异物等多元化功能。

C位出道
耀视来袭



色选案例

EXAMPLES OF SORTING



产品参数

TECHNOLOGY PARAMETERS

备注：
以上参数是根据黄豆含杂9%为例，
具体指标因物料和含杂量不同而有变化，
产品若有更新恕不另行通知，以机械实际为准。

产品型号	产量 (T/h)	带出比 (年:好)	选净率 (%)	电源压力 (V/Hz)	功率 (KW)	重量 (Kg)	外型尺寸 (mm)
CV3-64X	1.5-3	>20: 1	≥99.9%	220/50	2.2	900	1885x1742x1877
CV4-64X	2-4	>20: 1	≥99.9%	220/50	3	1080	2223x1742x1877
CV5-64X	2.5-5	>20: 1	≥99.9%	220/50	3.7	1260	2561x1742x1877
CV6-64X	3-6	>20: 1	≥99.9%	220/50	4.4	1440	2899x1742x1877
CV7-64X	3.5-7	>20: 1	≥99.9%	220/50	5.2	1620	3237x1742x1877
CV8-64X	4-8	>20: 1	≥99.9%	220/50	6	1800	3537x1742x1877
CV10-64X	5-10	>20: 1	≥99.9%	220/50	7.25	2160	4261x1742x1877
CV12-64X	6-12	>20: 1	≥99.9%	220/50	8.6	2520	4599x1742x1877

RZ+ 小颗粒杂粮色选机

SMALL GRAINS COLOR SORTER

八大核心技术

EIGHT CORE TECHNOLOGIES

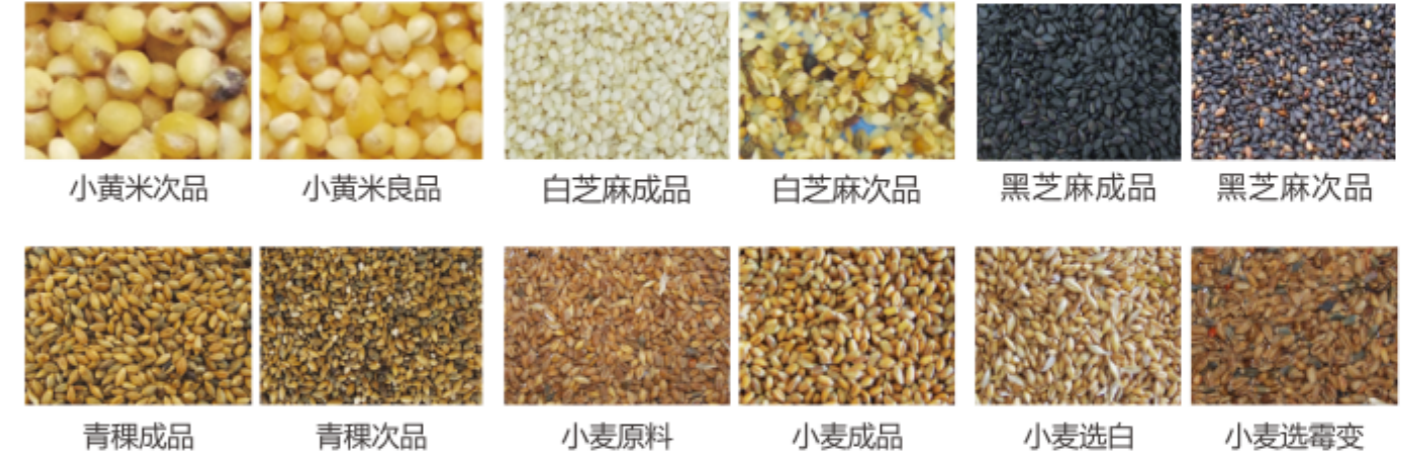
- 
超合金高频电磁阀
 国家专利，高频低耗，耐磨超合金、终身匹配。
- 
原粮分析
 原料产量、含杂实时分析，在线统计，直观展示。
- 
明视 (VISSORT)
 分选结果清晰预演，实时展示分选效果，确保参数最佳。
- 
中科大数据
 海量数据库，广泛米类物料解决方案，一机多选。
- 
超脑智能识别
 超脑智能识别，配合图像识别机器学习算法，改善光学误差，实现色选自适应运算。
- 
除尘系统
 超大风量，立体环吸，采用软着陆及缓冲装置。
- 
多核并行图像处理系统
 色选、形选、智选方案灵活搭配，并行高效处理海量图像数据。
- 
云端物联+小程序
 采用互联网+技术，配合手机APP I色选，实现远程操控及在线监控

荣耀科技
智联未来



色选案例

EXAMPLES OF SORTING



产品参数

TECHNOLOGY PARAMETERS

备注：
以上参数是根据小黄米含杂2%为例，
具体指标因物料和含杂量不同而有变化，
产品若有更新恕不另行通知，以机械实际为准。

产品型号	农机编号	产量 (T/h)	带出比 (坏:好)	选净率 (%)	电源压力 (v/Hz)	功率 (Kw)	重量 (Kg)	外型尺寸 (mm)
RZ'5-64X	6SXM-320A	3-8	30: 1	>99.9%	220/50	2.5-3	1180	2201X1616X2000
RZ'6-64X	6SXM-384A	4.5-9	30: 1	>99.9%	220/50	3.2-4	1220	2516X1616X2000
RZ'7-64X	6SXM-448A	5-10	30: 1	>99.9%	220/50	4-5	1350	2831X1616X2000
RZ'8-64X	6SXM-512A	6-12	30: 1	>99.9%	220/50	4.5-6	1510	3146X1616X2000
RZ'10-64X	6SXM-640A	7-16	30: 1	>99.9%	220/50	6-7.5	1850	3776X1616X2000

产品遍布全球

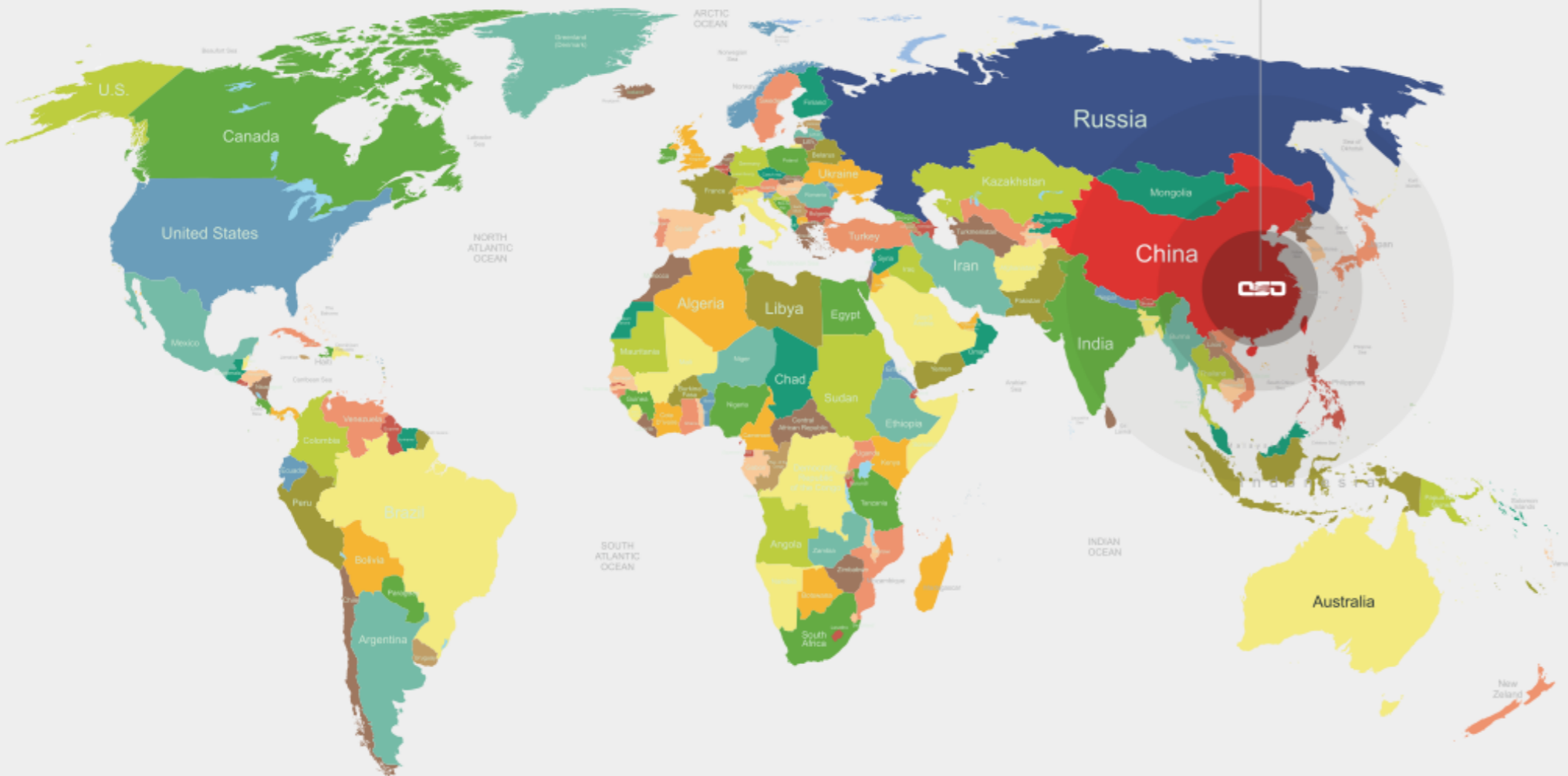
International Zhongke

为全球客户 提供智能化检测、分选方案

本着“诚纳百川、信取天下”的企业宗旨，以诚实忠于每一位客户，以信誉取信于每一位朋友，逐步实现打造国际一流企业的发展目标。

色选·我们无处不在

安美达牌色选机已销中国各区域及印度，越南，缅甸，泰国，伊朗，巴基斯坦，印度尼西亚，土耳其，孟加拉，美国，中国台湾，菲律宾，斯里兰卡，埃及，马来西亚，乌克兰，墨西哥，英国，尼日利亚，俄罗斯，厄瓜多尔，秘鲁，哥伦比亚，毛里塔尼亚，西班牙，南非，波兰，哈萨克斯坦，法国，巴西，韩国，德国，多米尼加，埃塞俄比亚，加拿大，肯尼亚，日本，保加利亚，意大利，乌兹别克斯坦，柬埔寨，安哥拉，黎巴嫩，塞内加尔，哥斯达尼加，科特迪瓦，澳大利亚，叙利亚，利比亚，巴布亚新几内亚，乌干达，突尼斯，斯洛伐克，阿塞拜疆，老挝，吉尔吉斯斯坦，罗马尼亚，尼泊尔，阿根廷，加纳，洪都拉斯，巴拉圭，新西兰，萨尔瓦多，贝宁，莫桑比克，委内瑞拉，赞比亚，坦桑尼亚，多哥，希腊，危地马拉，阿联酋，以色列，立陶宛，玻利维亚，尼加拉瓜，乌拉圭，比利时，阿尔及利亚，苏丹，瑞士，蒙古，新加坡，塔吉克斯坦，智利，古巴，丹麦，匈牙利，格鲁吉亚，葡萄牙，马达加斯加，马拉维，白俄罗斯等世界100多个国家和地区，受到用户广泛欢迎与高度认可。



客户案例

Customer Case

专业 赢得认可
专注 携手共赢



合作伙伴

Partner



注：以上排名为随机排列